

Désignation Normalisée

TS EN ISO 17633-A	: T 23 12 L P M21/C1 1
EN ISO 17633-A	: T 23 12 L P M21/C1 1
AWS A5.22	: E309L T1-1/-4

**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.7	1.4	23.5	13.0

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé - (Typique): (With M21 gas)

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/-60°C)	Elongation (L ₀ =5d ₀) (%)
460	580	40 J	35

Fonctions Et Applications

Fil Fourré inox de haute teneur en ferrite, pour le soudage sous protection gazeuse Ar+CO₂ ou CO₂ des aciers inoxydables type 309L ou assemblages dissemblables tels aciers au carbone et aciers inoxydables ou sous couche avant revêtement avec des nuances de fils types ELOXCOR S 308L et ELOXCOR S 316L ou autres.

Résistant à des températures entre -60°C et 350 °C

Gaz utilisé M 21ou CO₂

Positions De Soudure

Type De Courant

FCAW D.C. (+)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diameter (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambellage
6011100256	1.2	0.047"	15	D 300

Certificats: ELOXCOR S 309 L (CO₂) : DNV-GL, GOST-R, CE, SEPRO